

# PICK TO LIGHT

INTRALOGISTICS AND SUPPLY CHAIN



**PINTO BRASIL**

## PICK TO LIGHT

O **Pick to Light** é um sistema de engenharia inovador que, quando incorporado nas estruturas Pinto Brasil ou outras existentes, permite a máxima rapidez e produtividade na seleção de artigos.

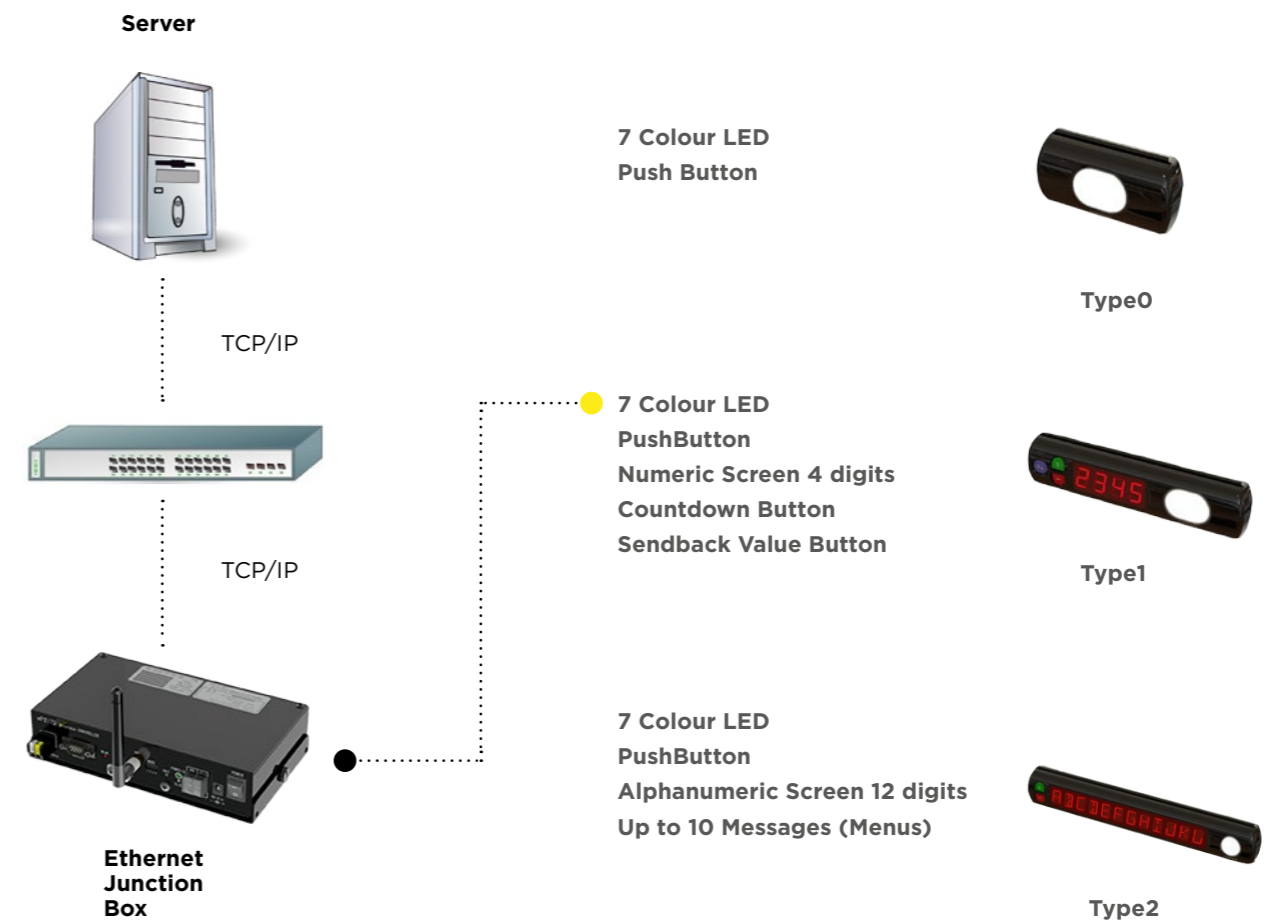
Os nossos sistemas **Pick to Light** são indicados para ambientes com artigos de alta categoria e/ou muita rotatividade. Também são úteis em ambientes de média e baixa rotatividade, onde podem ser habilitadas soluções mais abertas ou combinadas com sistemas externos de gestão de stocks.

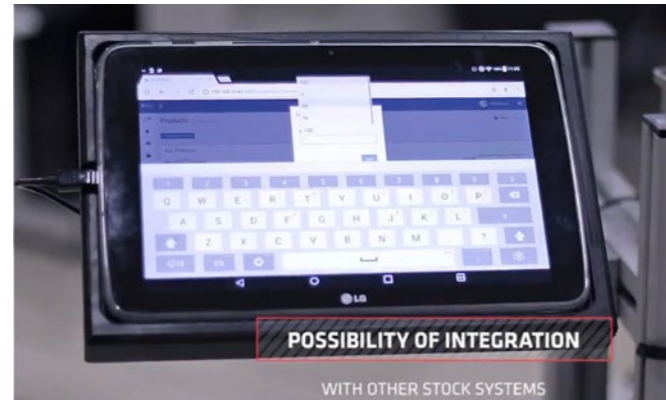
Efetuamos produtos com opções multicoloridas ao longo de toda a linha de produtos e com aplicações à medida das necessidades dos nossos clientes. Para além disso, os nossos sistemas são de fácil programação, permitem o desenvolvimento de aplicações onde vários operadores podem trabalhar na preparação do mesmo pedido ou onde somente um operador pode preparar vários pedidos simultaneamente.

Os nossos dispositivos podem ser instalados e substituídos de forma instantânea, inclusive com o sistema em funcionamento.

A ausência de polaridade, o cabeamento através de um único cabo e sua configuração simples simplificam a instalação e a manutenção.

### INTREGAÇÃO DE SISTEMA



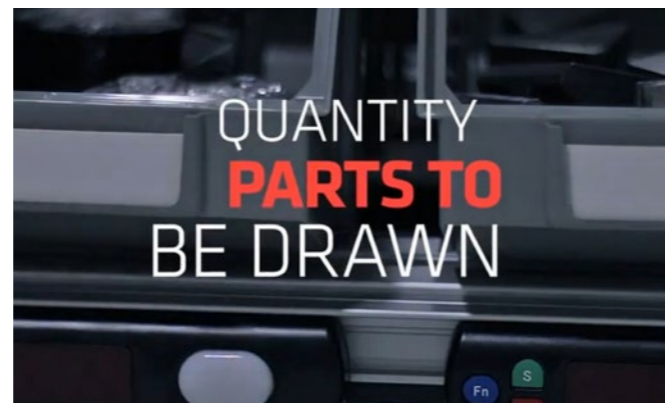


O sistema foi desenvolvido pensando numa solução de fácil integração. A comunicação com este dispositivo é conseguida através de Web Servers, ou seja facilmente integrável com as últimas tecnologias WEB. A troca de dados exige uma chave encriptada, tornando a comunicação segura (tecnologia atual).

O integrador pode interagir facilmente com todas as funcionalidades do sistema, permitindo definir qual a quantidade e cor a ser mostradas em cada módulo, cada operação.

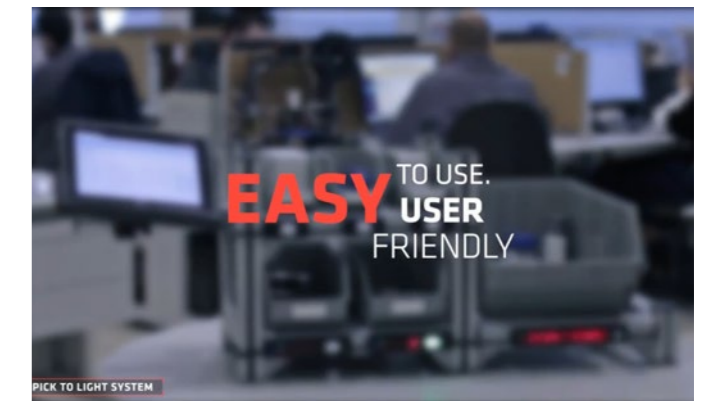
Quando um processo de separação é iniciado, é associado ao mesmo uma cor. Através da cor associada ao processo de separação, o operador poderá separar mais rapidamente e eficientemente.

O operador não precisa de papel/"checkList". O operador sabe sempre onde está o próximo item no armazém através da cor associada à sua separação.



Um dos módulos permite introduzir dados para o sistema. Esta funcionalidade tem vantagens no domínio de gestão de inventários. O dispositivo permite escolher uma quantidade (através do teclado) para dar entrada de mercadoria num armazém de forma automática.

A interação com o operador final foi pensada para ter uma utilização intuitiva e simplificada. Esta diretiva do projeto foi atingida através do uso de cores para identificar a separação de um número de código. Desta forma o operador apenas necessita de "seguir" a cor associada à sua separação e retirar a quantidade mostrada no display.







**PINTO BRASIL - FÁBRICA DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS**

Rua de Pardelhas, nº 87, 4765-420 - Guardizela, Portugal

Tlf: +351 253 479 240 | Fax: +351 253 479 249

info@pintobrasil.pt | www.pintobrasil.pt